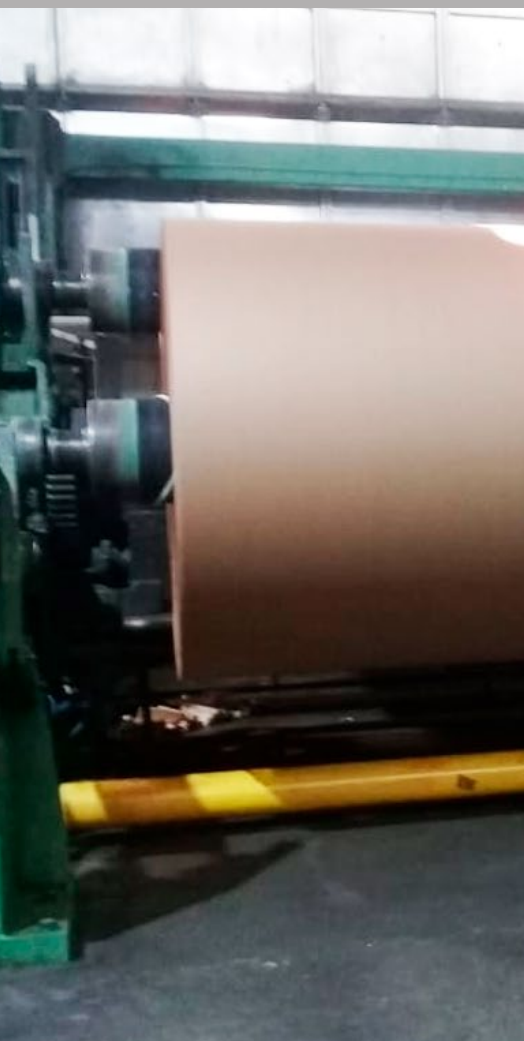


CATÁLOGO LÍNEA PACKAGING

La mas completa línea de papeles, cartulinas y cartones de alta versatilidad elaborados con fibras renovables.



CARTULINAS CMPC NATURAL KRAFT

Cartulina natural sin estucar

Es una cartulina sin estucar lo que le otorga las características propias de una cartulina convencional, pero sin el estucado final. En el proceso de fabricación se utiliza menos cantidad de químicos, lo que brinda una reducción en la huella de carbono emitida en su producción.

Posee ambas caras de color kraft natural.

Se puede aplicar en productos como : vino, aceite de oliva, sal premium, cereales y cosméticos.

En general se recomienda su uso cuando se busca dar un aspecto natural, sustentable, ecológico y amigable con el medio ambiente.

Presentación: Bobinas, Skids y Paquetes.

CARTULINAS CMPC GRAPHICS GC1

Cartulina estucada en ambas caras

Es una cartulina multicapa estucada en ambas caras, con doble capa de esmaltado en la cara superior y una capa en el reverso, por lo que puede imprimirse por ambas caras. Apto para impresión con tecnología offset, rotograbado o flexografía.

Utilizada preferentemente en la industria farmacéutica, gráfica, alimenticia y cosmética.

Gramajes disponibles desde 205 a 370 g/m².

Presentación: Bobinas, Skids y Paquetes.

Cartulina estucada en ambas caras

CMPC GRAPHICS GC1



GRAMAJE		RIGIDEZ		RIGIDEZ		ESPESOR	
TAPPI 410		TAPPI 489		TAPPI 489		TAPPI 411	
		(gf - cm)		(mN x m)			
g/m2	lb/MSF	CD	MD	CD	MD	Pts/Pt*	µm
205	42	29	59	2,8	5,8	11,8	300
225	46	41	84	4,0	8,2	13,6	345
240	49	58	119	5,7	11,7	14,6	370
250	51	73	152	7,2	14,9	16,0	406
270	55	98	202	9,6	19,8	18,0	457
290	59	115	248	11,3	24,3	19,5	496
315	65	145	320	14,2	31,4	22,0	559
340	70	175	398	17,2	39,0	23,5	598
370	76	209	479	20,5	47,0	26,0	660
+/-5%		-10%		-10%		+/-5%	

*Valores referenciales

CARTULINAS CMPC RC

Es una cartulina multicapa con doble estucado en la cara superior y reverso kraft. Posee una excelente calidad de impresión, estabilidad dimensional y alta relación gramaje/ rigidez debido a la presencia de pulpa mecánica BTMP (Pulpa Termo-Mecánica Blanqueada).

Se recomienda su uso para el empaque industrial de productos, alimentos secos y congelados, detergentes, tapas de libros y cuadernos, etc.

CMPC RC se fabrica en gramajes que van desde los 180 a los 370 g/m² y es apta para ser impresa en offset, rotograbado y flexografía.

Presentación: Bobinas, Skids y Paquetes.

Cartulina estucada reverso kraft

CMPC RC



GRAMAJE		RIGIDEZ		RIGIDEZ		ESPESOR	
TAPPI 410		TAPPI 489		TAPPI 556		TAPPI 411	
		(mN x m)		(mN x m)			
g/m2		CD	MD	CD	MD	Pts/Pt*	µm
180		2,7	5,5	5,3	10,7	11,0	280
200		3,9	7,8	7,6	15,2	12,4	315
225		5,3	10,6	10,3	20,7	14,4	365
245		6,4	13,3	12,5	25,9	15,7	400
255		7,7	16,0	15,0	31,1	17,0	432
265		9,3	19,3	18,1	37,6	18,0	457
285		11,8	24,5	23,0	47,7	20,0	508
295		12,5	26,3	24,4	51,2	21,0	533
310		14,9	31,3	29,1	61,0	22,0	559
330		18,3	38,3	35,7	74,7	24,0	610
345		20,6	43,9	40,2	85,6	26,0	660
370		24,5	52,5	47,8	101,7	28,0	711
+/-5%		-10%		-10%		+/-5%	

*Valores referenciales

SIN KIT

GRAMAJE	RIGIDEZ		RIGIDEZ		ESPESOR	
TAPPI 410	TAPPI 489		TAPPI 556		TAPPI 411	
	(mN x m*)		(mN x m)			
(g/m2)	CD	MD	CD	MD	Pts/Pt*	µm
185	2,9	6,5	5,7	12,7	12	305
215	4,2	9,5	8,2	18,5	14	356
240	5,7	13,0	11,1	25,4	16	406
265	7,5	17,2	14,6	33,5	18	457
285	9,6	22,1	18,7	43,1	20	508
305	11,9	27,8	23,2	54,2	22	559
320	14,5	33,9	28,3	66,1	24	610
345	18,5	43,0	36,4	84,0	26	660
375	24,0	53,0	46,8	103,4	28	711
+/-5%	-10%		-10%		+/-5%	

*Valores referenciales

KIT 6

GRAMAJE	RIGIDEZ		RIGIDEZ		ESPESOR	
TAPPI 410	TAPPI 489		TAPPI 556		TAPPI 411	
	(mN x m)		(mN x m)			
(g/m2)	CD	MD	CD	MD	Pts/Pt*	µm
195	2,9	6,5	5,7	12,7	12	305
225	4,2	9,5	8,2	18,5	14	356
250	5,7	13,0	11,1	25,4	16	406
275	7,5	17,2	14,6	33,5	18	457
295	9,6	22,1	18,7	43,1	20	508
315	11,9	27,8	23,2	54,2	22	559
330	14,5	33,9	28,3	66,1	24	610
355	18,5	43,0	36,4	84,0	26	660
385	24,0	53,0	46,8	103,4	28	711
+/-5%	-10%		-10%		+/-5%	

*Valor de gramaje incluye 10 g/m2 de barrera a las grasas

Cartulina natural sin estucar

CMPC NATURAL KRAFT



KIT 12

GRAMAJE	RIGIDEZ		RIGIDEZ		ESPESOR	
TAPPI 410	TAPPI 489		TAPPI 556		TAPPI 411	
	(mN x m*)		(mN x m)			
(g/m2)	CD	MD	CD	MD	Pts/Pt*	µm
205	2,9	6,5	5,7	12,7	12	305
235	4,2	9,5	8,2	18,5	14	356
260	5,7	13,0	11,1	25,4	16	406
285	7,5	17,2	14,6	33,5	18	457
305	9,6	22,1	18,7	43,1	20	508
325	11,9	27,8	23,2	54,2	22	559
340	14,5	33,9	28,3	66,1	24	610
365	18,5	43,0	36,4	84,0	26	660
395	24,0	53,0	46,8	103,4	28	711
+/-5%	-10%		-10%		+/-5%	

*Valor de gramaje incluye 20 g/m2 de barrera a las grasas

PAPELERA DEL SUR CARTULINA DUPLEX

La cartulina dúplex combina cualidades de brillo y blancura, con una excelente procesabilidad, versatilidad y una conveniente rigidez.

Disponibles en una amplia variedad de gramajes.

Este producto ofrece una solución integral para distintos tipos de trabajos de impresión.

PAPELERA DEL SUR CARTULINA DUPLEX



DESCRIPCIÓN	MEDIDA (cm/ gr)
Cartulina Duplex PDS	Bob. x 66 210
Cartulina Duplex PDS	66x100 210
Cartulina Duplex PDS	72x102 210
Cartulina Duplex PDS	76x112 210
Cartulina Duplex PDS	Bob. x 82 210
Cartulina Duplex PDS	82x112 210
Cartulina Duplex PDS	66x100 230
Cartulina Duplex PDS	72x102 230
Cartulina Duplex PDS	76x112 230
Cartulina Duplex PDS	82x112 230
Cartulina Duplex PDS	66x100 260
Cartulina Duplex PDS	72x102 260
Cartulina Duplex PDS	76x112 260
Cartulina Duplex PDS	82x112 260
Cartulina Duplex PDS	66x100 290
Cartulina Duplex PDS	72x102 290
Cartulina Duplex PDS	76x112 290
Cartulina Duplex PDS	82x112 290
Cartulina Duplex PDS	66x100 320
Cartulina Duplex PDS	76x112 320
Cartulina Duplex PDS	82x112 320
Cartulina Duplex PDS	66x100 350
Cartulina Duplex PDS	76x112 350
Cartulina Duplex PDS	82x112 350

ANCHOR CARTULINA COLOR



DESCRIPCIÓN	MEDIDA (cm/ gr)
Cartulina Anchor Amarillo	76x112/ 80 - 180
Cartulina Anchor Azul	76x112/ 80 - 180
Cartulina Anchor Rosa	76x112/ 80 - 180
Cartulina Anchor Verde	76x112/ 80 - 180
Cartulina Anchor Amarillo	76x112/ 107-240
Cartulina Anchor Azul	76x112/ 107-240
Cartulina Anchor Rosa	76x112/ 107-240
Cartulina Anchor Verde	76x112/ 107-240

AUTOADHESIVOS

En Hutton ofrecemos papeles autoadhesivos ideales para su negocio.

Aptos para sustituir materiales plásticos, ayudando a las marcas a alcanzar sus objetivos de sostenibilidad. Papeles premium que brindan impresiones superiores para una multiplicidad de usos y aplicaciones.

AVERY

DESCRIPCIÓN	MEDIDA (cm)
Fasson Vellum Obra	50x65
Fasson Vellum Obra Adhesivo S0518	50x65
Fasson Vellum Obra	70x100
Fasson Vellum Obra Adhesivo S0518	70x100
Fasson Vellum Obra c/ Corte	50x65
Fasson Vellum Obra S0518 c/corte	70x100
Fasson S. Gloss Insert S0050N Edit	50x65
Fasson Semigloss *removable* R0110	50x65
Fasson Semigloss *removable* R0110	70x100
Fasson Semigloss	50x65
Fasson Semigloss c/ Corte	50x65
Fasson Semigloss Adhesivo S0518	50x65
Fasson Semigloss	70x100
Fasson Semigloss Adhesivo S0518	70x100
Fasson Semigloss Adhesivo S0518 c/ Corte	50x65
Fasson Semigloss Adhesivo S0518 c/ Corte	70x100
Fasson Semigloss Frío/ Húmedo C0330	50x65
Fasson High Gloss Kote	50x65
Fasson High Gloss Kote	70x100
Fasson High Gloss Kote Adhesivo S0518	50x65
Fasson High Gloss Kote c/ Corte	50x65
Fasson PVC Transparente Premium	50x65
Fasson PVC Transparente Premium	70x100
Fasson PVC Blanco Premium	50x65
Fasson PVC Blanco Premium	70x100
Fasson OPP Blanco	50x65
Fasson OPP Blanco	70x100
Fasson OPP Transparente	50x65

ARCONVERT RITRAMA

DESCRIPCIÓN		MEDIDA (cm)
ARCOsheets VELLUM		50x65
ARCOsheets VELLUM	c/ Split	70x100
ARCOsheets VELLUM		50x65
ARCOsheets COATED		50x65
ARCOsheets COATED		70x100
ARCOsheets COATED	c/ Split	50x65
ARCOsheets COATED	c/ Split	70x100

UPM RAFLATAC

DESCRIPCIÓN		MEDIDA (cm)
Jet Laser Digital x100hj	c/ Split	32x45
Lasergloss Digital x100hj		32x45
Lasergloss Kote Digital x100hj	c/ Split	32x45
Lasersilk Brillo Digital x100hj		32x45
Lasersilk Brillo Digital x100hj	c/ Split	32x45
Polylaser Gloss Blanco Digital x100hj		32x45
Polylaser Gloss Transp Digital x100hj		32x45
Polylaser Matt Blanco Digital x100hj		32x45

SMURFIT HAUPT CARTONES

Cartón laminado multicapa 100% reciclado. Textura suave y lisa, alta rigidez, uniformidad en el calibre.

Elaborado a partir de rigurosas normas de calidad, servicio y medioambiente.

Aplicaciones: empaques para productos de todo tipo, servicios de logística, alimentos y bebidas.

DESCRIPCIÓN	MEDIDA (cm)
Cartón Kappa Haupt Cal. 1.0 (Nro 14)	70x100
Cartón Kappa Haupt Cal. 1.2	70x100
Cartón Kappa Haupt Cal. 1.5 (Nro 12)	70x100
Cartón Kappa Blanco Cal. 1.5	70x100
Cartón Kappa Negro Cal. 1.5	70x100
Cartón Kappa Haupt Cal. 1.7	70x100
Cartón Kappa Haupt Cal. 2.0 (Nro 10)	70x100
Cartón Kappa Haupt Cal. 2.5 (Nro 8)	70x100
Cartón Kappa Haupt Cal. 3.0 (Nro 7)	70x100
Cartón Kappa Haupt Cal. 3.5	70x100

CELULOSA ARGENTINA LÍNEA DE PAPELES PARA PACKAGING

Celulosa Argentina ofrece la más completa línea de papeles para packaging de origen nacional, elaborados a partir de fibras vírgenes de eucalipto cultivado en el marco de una gestión forestal responsable. Papeles premium de alta resistencia y versatilidad. Aptos para el contacto con alimentos.

Disponibles en diversos formatos y gramajes de acuerdo a las necesidades de cada cliente.

Liner - MC Bolsero – MF Monolúcido.

Especificaciones Generales

Papel Kraft Liner marrón de alta versatilidad.

Aplicación

Un papel Kraft liner marrón diseñado para la industria del cartón corrugado. El KLINER TERRA® es un producto con óptima resistencia, desarrollado para corrugar. Un papel marrón elaborado con fibras vírgenes de eucalipto.

Atributos

- Estabilidad de color.
- Alto SCT.
- Baja porosidad.
- Impresión superior.
- Apto para el contacto con alimentos.
- Elaborado con fibras renovables de eucalipto

Beneficios

- Excelentes resultados de impresión y procesabilidad para su corrugado.
- Producto sustentable, biodegradable y reciclable.

Presentaciones

Gramaje = g/m ²	50	70	80	90	100	115	126	140	160
Bobinas	○	○	○	○	○	●	●	●	●

Especificaciones Técnicas

PROPIEDAD		115#	126#	140#	160#
Gramaje (g/ m2)	Mínimo	109,25	119,70	133	152,00
	Máximo	120,75	132,30	147	168,00
Espesor	Mínimo	155	170	189	216
	Máximo	173	189	210	240
Desgarro Transversal (gf)	Mínimo	93	102	114	130
Desgarro Longitudinal (gf)	Mínimo	70	77	85	97
Longitud de rotura Transversal (m)	Mínimo	2500	2500	2500	2500
Longitud de rotura Longitudinal (m)	Mínimo	6000	6000	6000	6000
Elongación Longitudinal (%)	Mínimo	1.0	1.0	1.0	1.0
Reventamiento (Lb/pulg ²)	Mínimo	54	59	66	75
	Promedio	58	64	71	81
Blanco ISO (%)	Mínimo	19	19	19	19
	Máximo	21	21	21	21
Tono b* CIELAB	Mínimo	22	22	22	22
	Máximo	24	24	24	24
Humedad (% P/P)	Mínimo	7	7	7	7
	Máximo	8	8	8	8
Limpieza (superficie oscura ppm)	Mínimo	1.2	1.2	1.2	1.2
	Máximo	6	6	6	6
Encolado (N° Tintas IRAM)	Mínimo	0.2	0.2	0.2	0.2
Porosidad (seg/100cc)	Mínimo	8	8	8	8
Cobb (g/m2)	Máximo	40	40	40	40
Cohesión superficial	Mínimo	13	13	13	13

Especificaciones Generales

Papel Kraft Liner blanco de alta versatilidad.

Aplicación

Un papel Kraft liner blanco diseñado para la industria del cartón corrugado. El KLINER PLUS® es un producto con óptima resistencia desarrollado para corrugar. Un papel elaborado con fibras vírgenes de eucalipto.

Atributos

- Blancura superior.
- Alto SCT.
- Baja porosidad.
- Impresión superior.
- Apto para el contacto con alimentos.
- Elaborado con fibras renovables de eucalipto.

Beneficios

- Excelentes resultados de impresión y procesabilidad para su corrugado.
- Producto sustentable, biodegradable y reciclable.

Presentaciones

Gramaje = g/m2	50	70	80	90	100	115	120	126	160
Bobinas	○	○	○	○	○	○	●	●	●

Especificaciones Técnicas

PROPIEDAD		120#	126#	160#
Gramaje (g/ m2)	Mínimo	114.00	119.70	152.00
	Máximo	126.00	132.30	168.00
Espesor (micrones)	Mínimo	162	170	216
	Máximo	180	189	240
Desgarro Transversal (gf)	Mínimo	98	103	131
Desgarro Longitudinal (gf)	Mínimo	73	77	98
Longitud de rotura Transversal (m)	Mínimo	2500	2500	2500
Longitud de rotura Longitudinal (m)	Mínimo	6000	6000	6000
Reventamiento (Lb/pulg ²)	Mínimo	57	59	75
	Promedio	61	64	81
Blanco ISO (%)	Mínimo	91	91	91
	Máximo	93	93	93
Tono b* CIELAB	Mínimo	-6.5	-6.5	-6.5
	Máximo	-4.5	-4.5	-4.5
Humedad (% P/P)	Mínimo	5	5	5
	Máximo	6	6	6
Limpieza (superficie oscura ppm)	Mínimo	0.8	0.8	0.8
	Máximo	5	5	5
Encolado (N° Tintas IRAM)	Mínimo	0.2	0.2	0.2
Porosidad (seg/100cc)	Mínimo	10	10	10
Cobb (g/m2)	Máximo	40	40	40
Cohesión superficial	Mínimo	13	13	13

Especificaciones Generales

Papel Kraft bolsero marrón de alta resistencia y versatilidad.

Aplicación

Un papel Kraft marrón de alta calidad y resistencia diseñado para una amplia variedad de usos en la industria del packaging. El KRAFTCEL TERRA® es una opción ideal para elaborar bolsas y envoltorios para boutique, semillas, panificados, carbón y productos para la construcción.

Atributos

- Alta estabilidad de color
- Bulk
- Impresión superior
- Apto para el contacto con alimentos.
- Elaborado con fibras renovables de eucaliptus
- Sellos FSC® de cadena de custodia.

Beneficios

- Excelentes resultados de impresión.
- Producto sustentable, biodegradable y reciclable.
- Un producto versátil apto para múltiples usos.

Presentaciones

Gramaje = g/m2	50	70	80	90	100	115	125	126	140
Bobinas	○	○	●	○	●	○	●	○	○

Especificaciones Técnicas



PROPIEDAD	80#	100#	125#
Gramaje (g/ m2)	Mínimo 76	95	118.75
	Máximo 84	105	131.25
Esesor (micrones)	Mínimo 108	135	169
	Máximo 120	150	188
Desgarro Transversal (gf)	Mínimo 65	81	102
Desgarro Longitudinal (gf)	Mínimo 48	61	76
Longitud de rotura Transversal (m)	Mínimo 2500	2500	2500
Longitud de rotura Longitudinal (m)	Mínimo 6000	6000	6000
Reventamiento (Lb/pulg ²)	Mínimo 37	47	58
	Promedio 40	50	63
Blanco ISO (%)	Mínimo 14	14	14
	Máximo 16	16	16
Tono b* CIELAB	Mínimo 19	19	19
	Máximo 21	21	21
Humedad (% P/P)	Mínimo 5	5	5
	Máximo 6	6	6
Limpieza (superficie oscura ppm)	Mínimo 1.2	1.2	1.2
	Máximo 6	6	6
	Mínimo 0.2	0.2	0.2
	Mínimo 8	8	8
	Máximo 30	30	30

Especificaciones Generales

Papel Kraft bolsero extra blanco para laminación.

Aplicación

Diseñado para la industria de packaging para alimentos. El KRAFTCEL PLUS® es una opción ideal para elaborar paquetes y envoltorios de sustancias alimenticias. Su alta lisura y encolado superficial lo hacen apto para laminación. También son utilizados para bolsas de carbón.

Atributos

- Lisura.
- Encolado superficial.
- Impresión superior.
- Apto para el contacto con alimentos.
- Elaborado con fibras renovables de eucaliptus.
- Sellos FSC® de cadena de custodia.

Beneficios

- Excelentes resultados de impresión.
- Producto sustentable, biodegradable y reciclable.
- Un producto versátil apto para múltiples usos.

Presentaciones

Gramaje = g/m2	50	70	80	85	90	100	115	120
Bobinas	●	●	●	●	●	●	●	●

Especificaciones Técnicas



PROPIEDAD	50#	70#	80#	85#	90#	100#	115#	120#
Gramaje (g/ m2)	Mínimo	47.50	66.50	76.00	80.75	85.50	109.25	114.00
	Máximo	52.50	73.50	84.00	89.25	94.50	120.75	126.00
Espesor (micrones)	Mínimo	68	95	108	115	122	155	162
	Máximo	75	105	120	128	135	173	180
Desgarro Transversal (gf)	Mínimo	40	57	65	69	73	81	93
Desgarro Longitudinal (gf)	Mínimo	30	42	48	52	55	61	70
Longitud de rotura Transversal (m)	Mínimo	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
Longitud de rotura Longitudinal (m)	Mínimo	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Reventamiento (Lb/pulg ²)	Mínimo	23	33	37	40	42	47	54
	Promedio	25	35	40	43	45	50	58
Blanco ISO (%)	Mínimo	91	91	91	91	91	91	91
	Máximo	93	93	93	93	93	93	93
Tono b* CIELAB	Mínimo	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5
	Máximo	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5
Humedad (% P/P)	Mínimo	4	4	4	4	4	4	4
	Máximo	6	6	6	6	6	6	6
Limpieza (superficie oscura ppm)	Mínimo	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
	Máximo	5	5	5	5	5	5	5
Encolado (Nº Tintas IRAM)	Mínimo	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Porosidad (seg/100cc)	Mínimo	8	8	8	8	8	8	8
Rugosidad (ml/min)	Mínimo	100	100	100	100	100	100	100
	Máximo	300	300	300	300	300	300	300
Cohesión Superficial	Máximo	13	13	13	13	13	13	13
Cobb (g/m2)	Mínimo	30	30	30	30	30	30	30

Especificaciones Generales

Papel Kraft bolsero extra blanco de alta resistencia y versatilidad.

Aplicación

Diseñado para una amplia variedad de usos en la industria del packaging. El KRAFTCEL DESIGN® es una opción ideal para elaborar bolsas para boutique. Su alta resistencia lo hace también apto para bolsas y envoltorios de semillas. Una opción versátil para diversos usos.

Atributos

- Alta blancura.
- Mayor resistencia.
- Bulk.
- Impresión superior.
- Apto para el contacto con alimentos.
- Elaborado con fibras renovables de eucaliptus.
- Sellos FSC® de cadena de custodia.

Beneficios

- Excelentes resultados de impresión y procesabilidad.
- Producto sustentable, biodegradable y reciclable.
- Un producto versátil apto para múltiples usos.

Presentaciones

Gramaje = g/m2	50	70	80	90	100	115	120	130	140
Bobinas	●	●	●	●	●	○	●	●	○

Especificaciones Técnicas

PROPIEDAD	50#	70#	80#	90#	100#	120#	130#
Gramaje (g/ m2)	Mínimo 47.50	66.50	76.00	85.50	95.00	114.00	123.50
	Máximo 52.50	73.50	84.00	94.50	105.00	126.00	136.50
Esesor (micrones)	Mínimo 68	95	108	122	135	162	176
	Máximo 75	105	120	135	150	180	195
Desgarro Transversal (gf)	Mínimo 40	57	65	73	81	97	106
Desgarro Longitudinal (gf)	Mínimo 30	42	48	55	61	73	79
Longitud de rotura Transversal (m)	Mínimo 2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
Longitud de rotura Longitudinal (m)	Mínimo 6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Reventamiento (Lb/pulg ²)	Mínimo 23	33	37	42	47	56	61
	Promedio 25	35	40	45	50	60	66
Blanco ISO (%)	Mínimo 91	91	91	91	91	91	91
	Máximo 93	93	93	93	93	93	93
Tono b* CIELAB	Mínimo -6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5
	Máximo -4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5
Humedad (% P/P)	Mínimo 4	4	4	4	4	4	4
	Máximo 6	6	6	6	6	6	6
Limpieza (superficie oscura ppm)	Mínimo 0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
	Máximo 5	5	5	5	5	5	5
Encolado (N° Tintas IRAM)	Mínimo 0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
Porosidad (seg/100cc)	Mínimo 8	8	8	8	8	8	8
Rugosidad (ml/min)	Mínimo 400	400	400	400	400	400	400
	Máximo 600	600	600	600	600	600	600
Cohesión Superficial	Máximo 13	13	13	13	13	13	13
Cobb (g/m2)	Mínimo 30	30	30	30	30	30	30

Especificaciones Generales

Papel monolúcido resistente con alto brillo y blancura superior. Fabricado con fibras vírgenes, una de las cualidades que permiten al papel mantener contacto con los alimentos.

Características

- Alto reventamiento Mullen, rasgado y resistencia a la tracción, brindando una mayor propiedad de resistencia al producto final.
- Papel monolúcido con alto brillo y color blanco.
- Fabricado con fibras vírgenes, una de las cualidades que permiten al papel mantener contacto con los alimentos.
- Aprobado por el I.N.A.L. (Instituto Nacional de Alimentos) para estar en contacto con alimentos, a través de Expediente No 2110-2017-00-5.
- Aprobado por ISEGA para estar en contacto con alimentos según la Recomendación alemana XXXVI- Registro 18894 U 03
- Aprobado por la ASSAL (Agencia Santafesina de Seguridad Alimentaria) para estar en contacto con alimentos, a través del Certificado RNPE 21-000182.

Aplicaciones

- Bolsas para Alimentos: harina, yerba, azúcar.
- Bolsas de boutique
- Embalajes.

Presentaciones

Gramaje = g/m2	50	60	70	80	85	90	100	106	110	115	120	*110
Hojas	●	○	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●
Bobinas	●	○	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●

*110 Yerbatero

Especificaciones Técnicas



PROPIEDAD		50#	70#	80#	85#	90#	100#	110#	115#	120#	*110#
Gramaje (g/ m2)	Mínimo	47.5	66.5	76	80.7	85.5	95	104.5	109.2	114	104.5
	Máximo	52.5	73.5	84	89.3	94.5	105	115.5	120.7	126	115.5
Desgarro Transversal (gf)	>=	40	70	80	80	90	100	115	120	125	138
Desgarro Longitudinal (gf)	>=								110	115	120
Explosión prom. (lb/plg2)	>=	21	35	37	37	40	42	44	45	47	48
Explosión min. (lb/plg2)	>=	21	33	33	35	37	37	38	38	40	44
Blanco ISO (%)	Mínimo	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5	83.5
	Mínimo	85.5	85.5	85.5	85.5	85.5	85.5	85.5	85.5	85.5	85.5
Tono b* CIELAB	Mínimo	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5	-6.5
	Mínimo	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5	-4.5
Porosidad (seg/100cc)	Mínimo			10	10						
	Promedio			30	30						
Cobb (g/m2)	Mínimo	35	35	35	35	40	40	40	40	40	40
Cohesión superficial	Máximo	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10

*110 Yerbatero



Especificaciones Generales

Papel monolúcido de alta resistencia y versatilidad.
Blanco y brillante, ideal para usos múltiples.
Elaborado con fibras cultivadas de eucalipto.

Características

- Fabricado con un 100% de pastas químicas blanqueadas, que reducen al mínimo su envejecimiento y mantienen su blancura en la exposición solar.
- Alto brillo y formación homogénea.
- Su composición fibrosa le confiere la necesaria resistencia para su conversión.
- Su cara monolúcida es apta para todo tipo de impresiones y admite acabados gofrados, hasta los más exigentes de los papeles decorativos para empapelar.
- Su dorso, específicamente diseñado, resiste una variada gama de adhesivos para su pegado sobre pared, vidrio, cajas de cartón, madera, polipropileno, etc.

Aplicaciones

- Rotograbado: Papel para empapelar, marquillas, etiquetas.
- Offset: Afiches, murales, etiquetas.
- Flexografía: Envoltorios, afiches, coberturas escolares y de cajas.
- Huecograbados.

Segmentos

- Industrial.
- Impresión.

Presentaciones

Gramaje = g/m2	50	55	60	65	70	150
Hojas	●	●	●	●	●	●
Bobinas	●	●	●	●	●	●

Especificaciones Técnicas

ofichecb®

PROPIEDAD	50#	55#	60#	65#	70#	150#
Gramaje (g/ m2)	Mínimo	47.5	52.25	57	66.5	142.5
	Máximo	52.5	57.75	63	73.5	157.5
Espesor (micrones)	Mínimo	62	68	74	82	90
	Máximo	81	89	97	103	110
Desgarro Transversal (gf)	Mínimo	25	28	31	33	36
Cohesión superficial cara monolúcida (cera N°)	Mínimo	10	10	10	10	10
Rugosidad cara monolúcida (ml/min)	Máximo	250	250	250	250	250
Blanco ISO (%)	Mínimo	82	82	82	82	82
	Máximo	84	84	84	84	84
Tono b* CIELAB	Mínimo	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5
	Máximo	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
Brillo a 75°	Mínimo	17	17	17	17	17
Limpieza (ppm)	Máximo	5	5	5	5	5
Encolado	Mínimo	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
Cobb (g/m2)	Mínimo	30	30	30	30	30
	Máximo	50	50	50	50	50





¡Buscalos en Hutton!
www.hutton.com.ar

 **011 4724-8000**

 **info@hutton.com.ar**

 **+549 11 5240-7865**

 **+549 11 6808-4513**